

DWUPŁASZCZOWE ZBIORNIKI NA OLEJ NAPĘDOWY/OPAŁOWY



**SPOSÓB NA
TANIE PALIWO**

ROPTANK to przenośny, beciśnieniowy zbiornik do przechowywania oraz wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego. Zbiorniki polietylenowe posiadają większą trwałość ze względu na odporność na utlenianie. Urządzenia są odporne na promieniowanie UV oraz nie sprzyjają rozwojowi glonów. Proces wytwarzania zbiorników zapewnia jednolitą strukturę pozbawioną złączy oraz innych słabych punktów. Mogą być użytkowane w temp. Od -50°C do + 60°C. Zbiorniki polietylenowe są znacznie lżejsze od ich odpowiedników metalowych, zatem ich transport i obsługa są dużo łatwiejsze.

Zastosowanie do produkcji surowców wysokiej jakości sprawia, że **ROPTANK** jest **trwały, bezpieczny i estetyczny**. Ograniczenie do **minimum wymagań konserwacyjnych** oraz prosta obsługa gwarantuje satysfakcję z długotrwałej, bezproblemowej, eksploatacji. Dwupłaszczowa konstrukcja zapewnia maksymalne zabezpieczenie przed wyciekami, które mogłyby spowodować szkody dla środowiska naturalnego. Doskonałe rozwiązanie dla wszystkich posiadaczy pojazdów z silnikami wysokoprężnymi, zarówno osób prywatnych jak i przedsiębiorstw.

Roptank oznaczony jest znakiem CE, który symbolizuje zgodność wyrobu z wszystkimi przepisami **UNII EUROPEJSKIEJ** związanymi z bezpieczeństwem, zdrowiem i ochroną środowiska.



Dzięki spełnieniu norm i przepisów zbiorniki te są dystrybuowane w całej UE.

KORZYŚCI PŁYNĄCE Z POSIADANIA URZĄDZEŃ ROPTANK:

- ♦ eliminuje koszty i czas związany z dojazdem do stacji paliw
- ♦ redukcja przyjmowanych dokumentów (mniej faktur za paliwo)
- ♦ możliwość zakupu paliwa bezpośrednio z hurtowni (niższe ceny)
- ♦ niezależność od lokalnych stacji paliw
- ♦ pełna kontrola jakości paliwa poprzez wybór sprawdzonego dostawcy
- ♦ całkowita kontrola ilości tankowanego paliwa do pojazdów
- ♦ zapas oleju napędowego w zasięgu ręki dostępny 24h na dobę
- ♦ magazynowanie paliwa na zewnątrz budynków zgodnie z obowiązującymi przepisami
- ♦ prosta, bezpieczna obsługa
- ♦ zabezpieczenie przed użyciem przez osoby niepowołane dzięki zamykanej obudowie, chroniącej dystrybutor i linię napełniającą
- ♦ nie wymaga szczególnych zabiegów konserwacyjnych
- ♦ łatwy transport pustych zbiorników np. wózek widłowy

SZUKASZ OSZCZĘDNOŚCI???
ZACZNIJ OD REDUKCJI KOSZTÓW ZWIĄZANYCH Z
ZAKUPEM PALIWA!!!

DOSTĘPNE MODELE



1350 SLBFS



1400 VBFS



2500 HBFS



3500 VBFS



6000 VBFS



10000 VBFS



15000 VBFS

DZIĘKI ROPTANK ZAOSZCZĘDZISZ CZAS I PIENIĄDZE !!!

SYMBOL	POJEMNOŚĆ (l)	WAGA (kg)	WYSOKOŚĆ (mm)	ŚREDNICA (mm)	DŁUGOŚĆ (mm)	SZEROKOŚĆ (mm)
1350 SLBFS	1350	220	1700	X	2700	900
1400 VBFS	1400	180	1800	1576	X	X
2500 HBFS	2500	290	1650	X	2820	1500
3500 VBFS	3500	370	2500	2000	X	X
6000 VBFS	6000	430	2650	2547	X	X
10000 VBFS	10000	490	2600	2866	X	X
15000 VBFS	15000	720	3650	2866	X	X

STANDARDOWE

- ♦ linia napełniająca zakończona 2" króćcem z gwintem zewnętrznym
- ♦ odpowietrzniki w zbiorniku wewnętrznym
- ♦ wskaźnik poziomu oleju w zbiorniku Watchman (sonda z nadajnikiem umieszczona na zbiorniku wewnętrznym, który wysyła sygnał radiowy do odbiornika, który może być w domu/biurze)
- ♦ pompa elektryczna zanurzeniowa (230V) o wydajności 60-70 l/min.
- ♦ przepływomierz cyfrowy z dwufunkcyjnym wyświetlaczem (ilość całkowita i bieżąca) oraz możliwością kalibracji
- ♦ 6 m wąż dystrybucyjny
- ♦ filtr paliwa
- ♦ automatyczny/samozamykający pistolet dystrybucyjny
- ♦ zamykana obudowa chroniąca dystrybutor przed niepowołanym użyciem
- ♦ system alarmowy przepełnienia/przecieku 230V (od 3500 l)
- ♦ zawór zapobiegający przepełnieniu zbiornika podczas napełniania (od 3500l)



Wnętrze obudowy zbiorników do 2500l



Wnętrze obudowy zbiorników od 3500l

OPCJONALNE

- ♦ dowolna długość węża dystrybucyjnego
- ♦ punkt świetlny w obudowie
- ♦ wskaźnik poziomu oleju w zbiorniku OCIO

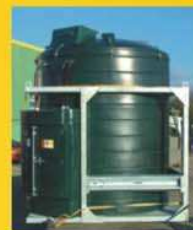


Wskazania mogą być dokonywane w: metrach, litrach, galonach lub jako dane procentowe.

- ♦ zwijadło węża dystrybucyjnego



- ♦ stalowa osłona do zastosowania w miejscach gdzie ryzyko uszkodzenia mechanicznego jest wysokie (np. plac budowy)



- ♦ system zarządzający MC BOX



Elektroniczny system kontroli MC BOX zapewnia dostęp do tankowania tylko określonej grupie personelu (do 80 użytkowników - kody pin lub klucze użytkownika, dodatkowa weryfikacja poprzez wprowadzenie rejestracji samochodu, odometru). Pompa uruchamia się po wprowadzeniu kodu dostępu lub identyfikacji klucza użytkownika. Wszystkie dane powiązane z każdym tankowaniem są przechowywane i mogą być przesyłane na PC. Możliwość łączenia się z PC i przesyłania danych na odległość do 800 m lub przy użyciu klucza managera. Oprogramowanie PC umożliwia wydruk raportów dziennych, tygodniowych itp. wydanej paliwa z uwzględnieniem daty i godziny tankowania oraz identyfikację kierowcy i pojazdu. Daje to pełną kontrolę nad systemem dystrybucji. Łatwy w instalacji, odporny na zmienne warunki atmosferyczne. Połączenia elektryczne znajdują się w łatwo dostępnym terminalu elektrycznym.

UMIEJSCOWIENIE ZBIORNIKA

Ustawiając przenośny zbiornik z dystrybutorem oleju napędowego należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ♦ zachować odległość co najmniej 15 m od budynków mieszkalnych oraz użyteczności publicznej
- ♦ zachować odległość co najmniej 5 m od innych obiektów budowlanych oraz granic działki
- ♦ nie ustawiać w miejscach otoczonych ze wszystkich stron budynkami
- ♦ zbiornik powinien być umieszczony na płaskiej (wypoziomowanej), równej i stabilnej powierzchni, wykonanej z materiału niepalnego

DOKUMENTACJA

- ♦ instrukcja eksploatacji
- ♦ dokumenty techniczne
- ♦ certyfikat CE

GWARANCJA

10 lat na zbiornik dwucienny
1 rok na układ dystrybucyjny

SERWIS

ogólnopolska obsługa
serwisowa 24h

INNE ZBIORNIKI

PODWÓJNE

Doskonale rozwiązanie pozwalające magazynować dwa różne rodzaje płynów (diesel, biodiesel, AdBlue itp.). Podwójne zbiorniki zajmują znacznie mniej miejsca aniżeli dwa oddzielne urządzenia. Każdy zbiornik wyposażony jest w standardowe wyposażenie urządzeń ROPTANK.

Dostępne modele



- ◆1400/2500
- ◆2300/3700
- ◆3200/5600



NA OLEJ PRZEPRACOWANY

Przeznaczone do magazynowania olejów zużytych w miejscach gdzie są one odpadami.

Dostępne pojemności:

1350/1400/2500 litrów



NA OLEJ OPAŁOWY

Dostępne pojemności:

- ◆1350
- ◆1400
- ◆2500
- ◆3500
- ◆6000
- ◆10000
- ◆15000
- ◆połączone do 100000 l



NA ADBLUE

AdBlue to farmaceutycznej wręcz czystości roztwór mocznika, specjalnie wynaleziony dla stosowanego w branży motoryzacyjnej transformatora katalitycznego SCR, dochodzi do natychmiastowej zamiany szkodliwych tlenków azotu (Nox) w azot (składnik powietrza) i parę wodną. Tylko dzięki AdBlue ta katalityczna reakcja może osiągnąć tak optymalne efekty. AdBlue jest zalecany przez wszystkich producentów samochodów ciężarowych. Zbiorniki wyposażone są w układ dystrybucyjny.

- Dostępne pojemności:
- ◆1350
 - ◆1400
 - ◆2500
 - ◆3500
 - ◆6000
 - ◆10000
 - ◆15000



W naszej ofercie posiadamy również zbiorniki na:

- ◆BIODIESEL
- ◆ŚRODKI CHEMICZNE
- ◆WODĘ PITNĄ I PRZEMYSŁOWĄ

PISTOLETY

- ♦ ręczne
- ♦ automatyczne



AdBlue A60



A60, A80, A120



K24



K600/3

PRZEPIŁYWOMIERZE

- ♦ analogowe
- ♦ cyfrowe



K200

K400



ZESTAWY NA BECZKĘ



Zasilanie 12 lub 24V
45l/min



Zasilanie
230V/50Hz



Compact 45
45l/min



Compact 55
55l/min



Compact 70
70l/min

DYSTRYBUTORY



Cube 70MC



Self service 70MC



Self service 100FM

Kompleksowe zaopatrzenie w odzież ochronną, środki czystości oraz pełny asortyment z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy.

Prowadzimy sprzedaż produktów renomowanych firm polskich i zagranicznych:

ODZIEŻ ROBOCZA

Koszule

Spodnie

Ubrania

Kamizelki i bezrękawniki

Kombinezony

♦Jednorazowa

♦Odblaskowa

♦Przeciwdeszczowa

OBUWIE ROBOCZE

RĘKAWICE ROBOCZE, OCHRONNE

OCHRONA GŁOWY, OCZU, TWARZY



Oferujemy również sprzęt przeciwpożarowy.

